

# BTI Details Report

## Issuing CEFTA Economy

Serbia

## BTI Reference

3832/2021

## Validity Start Date

11/06/2021 02:00:00

## Validity End Date

11/06/2024 02:00:00

## Nomenclature Code

8515210000

## Justification

Основна правила за примењивање Царинске тарифе 1. (Напомена 4. уз Одељак XVI) и 6.

## Language

Српски језик

## Issuing Place

BEOGRAD

## Issuing Date

11/06/2021 02:00:00

## Goods Description

Опис робе:

Линија за производњу профилисаних шавних цеви квадратног и правоугаоног облика од челичне траке, укупне дужине 87300 mm и масе приближно 229,58 t. Састоји се од међусобно повезаних компоненти, које су предвиђене да заједно доприносе функцији израде производа и то: система за одмотавање челичне траке тзв. "одмотач", система за исправљање неравнина на челичној траци тзв. "равналица", система за сечење и настављање челичне траке, хоризонталног спиралног акумулатора (за складиштење челичне траке), система за профилисања траке, уређаја за електроотпорно заваривање, тунела за хлађење заварене шавне цеви, станице са ваљцима за коначан облик цеви, CNC обрадног центра за сечење шавних цеви и-транспортних ваљака.

Челична трака у катуру одређене ширине и дебљине, са уређаја за одмотавање се ваљцима допрема до равналице ради додатног исправљања таласастих неравнина. Након завршеног процеса исправљања челична трака се обрезаје на крајевима и местимичним заваривањем се наставља а затим смешта у тзв. "хоризонтални спирални акумулатор", који има функцију складишта траке. Из складишта, челична трака ваљкастим транспортером допрема се у станицу за профилисање цеви" где се постепено из равног облика, обликује у квадрантни односно правоугаони пресек. Након добијеног коначног задатог облика трака се на месту састава спаја заваривањем тј. кроз челичну профилисану траку чији крајеви су приљубљени дејством ваљака целом дужином пролази високофреквентна електрична енергија чијим дејством се генерише топлота која ствара заварени спој - шав. Заварена цев пролази кроз тунел за хлађење а затим се сече на задату дужину и даље транспортује ваљцима до места за паковање.

Линија је намењена је за производњу цеви квадратног и правоугаоног пресека, са минималним квадратним профилем од 60 x 60 mm до максималног квадратног профила од 150 x 150 mm од челичне траке дебљине од 1,5 - 5 mm. Напаја се трофазном електричном струјом напона 440 V, фреквенције 50 Hz док је укупна инсталисана снага 1200 kW. Брзина заваривања цеви 15-30 m/min.

## National Keywords